# Tablet Industrial Honeywell EDA71

## Especificaciones Técnicas




La tableta de 7 pulgadas de tipo empresarial ScanPal EDA71 de Honeywell ofrece conectividad en tiempo real, opciones de recopilación rápida de datos y la fiabilidad y protección que las empresas necesitan.

A la vez que las empresas continúan optimizando sus operaciones, estas buscan dispositivos profesionales flexibles que puedan utilizarse en distintos flujos de trabajo. La tableta ScanPal™ EDA71 de 7 pulgadas se ajusta perfectamente a negocios de venta al por menos, de alimentos, entrega directa en tiendas, servicios móviles, transporte y logística, en los que es preferible tener una pantalla más grande. La combinación de un procesador rápido Qualcomm® Snapdragon™ SDM450 8-core, una pantalla de 7 pulgadas Corning® Gorilla Glass®, conexión inalámbrica robusta y al día, dos opciones de escáner y nuevos accesorios hacen del ScanPal EDA71 la elección correcta para usos desde eliminar la cola de espera en una tienda de comestibles, comercialización de entrega directa en tienda, hacer inventario en tiendas, hasta un técnico de servicio móvil que tenga que recuperar información del historial de reparaciones.

Con su diseño de pantalla táctil intuitivo y moderno, el dispositivo ScanPal EDA71 es tan fácil y cómodo de usar como una tableta para consumidores, con todas las ventajas de un producto de nivel profesional y el apoyo y ciclo vital que son críticos para las empresas. El soporte para Android™ O, P, y Q proporciona la disponibilidad a largo plazo de las actualizaciones de seguridad que son necesarias para una larga vida útil del producto.

El ScanPal EDA71 es una mejora de la popular tableta EDA70 y es compatible con todos los accesorios existentes. Las mejoras incluyen una opción de escaneado adicional de alto rendimiento, la elección entre 2 GB o 4 GB de RAM y entre 32 GB y 64 GB de SSD, una cámara a color de 13 megapíxeles y una batería opcional de duración extendida de 8850 mAh.

El ScanPal EDA51 es cómodo usar y llevar, pero con un diseño resistente para sobrevivir a golpes y caídas accidentales.

## CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES

Nuevas opciones de memoria, nuevas opciones de escaneado y una nueva y potente plataforma de procesador junto a nuevos accesorios hacen del Scanpal EDA71 el dispositivo ideal para un amplio rango de necesidades de los clientes.

La nueva correa de mano rotatoria hace que sea fácil escanear códigos de barras mientras se sujeta la tableta con una mano y que sea cómodo mostrar la pantalla al cliente.

La bolsa de transporte con correa para el hombro tiene un diseño “grab and go” que permite pasar en un instante de llevar la tableta cómodamente a acceder al uso completo de todas sus funciones sin sacarla de la bolsa.

El ScanPal EDA71 es compatible con Android O, P, y Q, proporcionando el ciclo de vida que necesita.

Capacidad de conexión a la red mejorada, incluye 802.11 a/b/g/n/ac, 2x2 MIMO WLAN, soporte para 32 bandas WWAN diferentes de 2G/3G/4G, Bluetooth® 4.2, y NFC.

Diseño elegante, moderno y actual, además de robustez específica para las empresas. Resiste caídas desde 1,2 m de altura sobre hormigón y 200 golpes desde 0,5 metros de distancia.

# Tablet Industrial Honeywell EDA71

## Especificaciones Técnicas

### MECÁNICA

**Dimensiones (L. x An. x Al.):**
214 mm × 118 mm × 21 mm

**Peso:**
550 g con paquete de batería estándar
640 g con paquete de batería extendida

### CONDICIONES AMBIENTALES

**Temperatura de funcionamiento:** de -10 °C a 50 °C

**Temperatura de almacenamiento:** de -20 °C a 70 °C

**Humedad:** del 10 % al 90 % de humedad relativa (sin condensación)

**Caídas:** desde 1,2 m de altura sobre hormigón a temperatura ambiente (de 10 °C a 50 °C) según el estándar MIL-STD 810G

**Golpes:** soporta más de 200 golpes desde 0,5 m de distancia de conformidad con la especificación IEC 60068-2-32

**Descargas electrostáticas:** ±12 kV en el aire y ±8 kV en directo

**Sellado medioambiental:** IP64 (IEC 60529)

### ARQUITECTURA DEL SISTEMA

**Procesador:** Qualcomm® SDM450 de 8 núcleos a 1,8 GHz

**Sistema operativo:** Android 8 (Oreo), actualizable a Android P y Q

**Memoria:** RAM de 2 GB/4 GB, Flash de 32 GB/64 GB

**Pantalla:** LCD retroiluminada de alta definición (1280 x 720) y 7 pulgadas con colores brillantes y cristal óptico acoplado al panel táctil, visible en exteriores

**Panel táctil:** resistente panel táctil con tecnología capacitiva multitáctil y cristal óptico acoplado para aumentar la durabilidad y mejorar la visibilidad a plena luz del sol. Sistemas de configuración y detección automáticos que utilizan los modos de capacitancia mutuos y propios para repeler el agua y utilizar el dispositivo.

**Teclado:** teclado integrado en pantalla, activadores de lectura lateral, controles para subir/bajar el volumen y botón de encendido

**Audio:** altavoz incorporado, admite auriculares inalámbricos Bluetooth

**Cámara:** cámara en color de 13 megapíxeles con enfoque automático

**Sensores:** sensor de luz ambiente, sensor de proximidad, acelerómetro

**Ampliación de almacenamiento:** tarjeta microSD de hasta 32 GB accesible para el usuario compatible con SDHC, y de hasta 128 GB compatible con SDXC

**Batería:** iones de litio, 3,8 V, 4000 mAh y 8850 mAh con función integrada de diagnóstico de la batería

**Horas de autonomía:** 8+ horas

**Lectura:** opciones de imagen 1D/2D: N3601 (estándar) o N6703 (mejorada)

**Software de aplicación:** Honeywell Power Tools y demostraciones, SDK de Honeywell para Android

**Garantía:** un año de garantía de fábrica

### CONECTIVIDAD INALÁMBRICA

**WWAN:**

**GSM y EDGE:** Banda 2/Banda 3/ Banda 5/Banda 8

**WCDMA:** Banda 1/Banda 2/Banda 4/ Banda 5/Banda 8/Banda 9/Banda 19

**CDMA1x y EVDO:** BC0/BC1/BC6

**FDD-LTE:** Banda 1/Banda 2/Banda 3/ Banda 4/Banda 5/Banda 7/Banda 8/ Banda 9/Banda 12/Banda 13/Banda 17/Banda 19/Banda 20/Banda 26/ Banda 28/Banda 30

**TDD-LTE:** Banda 38/Banda 39/ Banda 40/Banda 41

**WLAN:** IEEE 802.11 a/b/g/n/ac; 2x2 MIMO; con certificación Wi-Fi

**Funciones WLAN adicionales:** 802.11 d/e/h/i/k/r/u/w (mc con Android P)

**Seguridad de WLAN (Android):** OPEN, WEP, WPA/WPA2 (personal y empresarial)

**EAP compatibles:** TLS, PEAP, TTLS, PWD, FAST, LEAP

**Bluetooth:** Bluetooth V4.0 Clase 2

**Perfiles Bluetooth:** solo HFP, PBAP, A2DP, AVRCP y OPP

**NFC:** tecnología Near Field Communication integrada

**VoIP:** compatible

**VPN:** IPSec V4/L2TP, PPTP

**Protocolos compatibles con GPS:** receptor GNSS para BeiDou, GPS y GLONASS

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados de conformidad, vaya a www.honeywellaidc.com/compliance.

Para consultar la lista completa de simbologías de códigos de barras compatibles, visite www.honeywellaidc.com/symbologies.

Scanpal es una marca comercial o una marca comercial registrada de Honeywell International Inc.

Android es una marca comercial o marca comercial registrada de Google LLC.

Bluetooth es una marca comercial o una marca comercial registrada de Bluetooth SG, Inc.

Corning y Gorilla Glass son marcas comerciales registradas o marcas comerciales de Corning, Inc.

Qualcomm es una marca comercial registrada o marca comercial de Qualcomm Incorporated.

Todas las demás marcas comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.




### Puertos E/S:

**eHomebase:** 3 x USB host, 1 x cliente USB, Ethernet, cargador de batería adicional

**Puerto USB para vehículo:** 1 x USB host

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO:

**CALI:** Calle 38 AN No. 4N - 183 PBX: 665 1117 - 315 4917470 **MEDELLÍN:** Carrera 73 A No. 31 A - 78 PBX: 349 9971 – 448 9971
servicioalcliente@etimarcas.com – www.etimarcas.com